

MADE IN
ITALY



Industrial Frigo

ATEX

CHILLERS Ex d

ATEX DIVISION

potentially explosive atmospheres





Industrial Frigo

ATEX CHILLERS Ex d

01

THE COMPANY

- 06 The company
- 10 Company divisions
- 12 Branches all over the world

02

ATEX & NAVAL DIVISIONS

- 16 Specialized in oil & gas and naval
- 18 Atex divisions
- 19 Our series
- 20 Special installation

03

ATEX UNITS

- 24 Chillers units
- 26 Air conditioning units
- 28 Split units
- 30 Thermoregulation units
- 32 Safety showers

04

NAVAL UNITS

- 36 Chillers units
- 38 Condensing units

05

CONTACTS & REFERENCE

- 42 Our products
- 44 Contacts
- 46 Company certification
- 47 Environmental policy
- 48 The group





INDUSTRIAL FRIGO IS A FAMILY

Our strength lies in the ability to listen
and offer solutions that can guarantee
full customer satisfaction



01

THE COMPANY

A story born in the 1969

- 06 The company
- 10 Company divisions
- 12 Branches all over the world

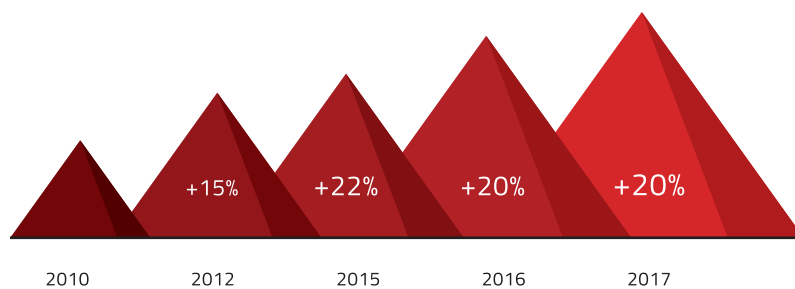


FACTORY 3

FACTORY 2

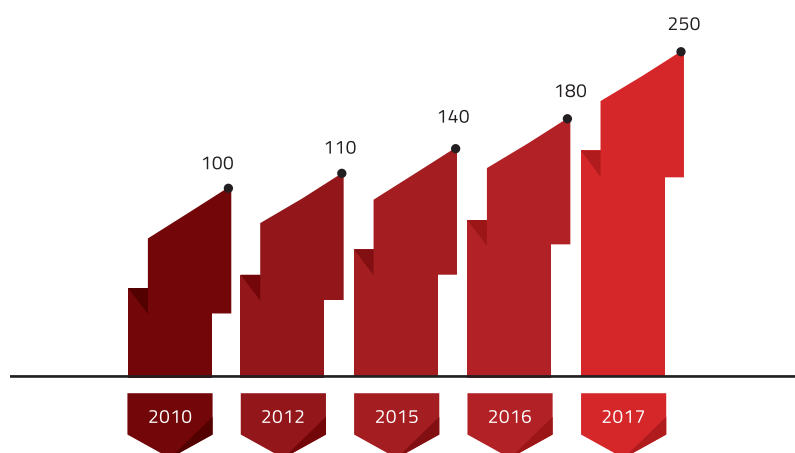
FACTORY 1

MARKET GROWTH



Industrial Frigo revenues

Fatturato Industrial Frigo



MW cooling capacity produced

MW capacità di raffreddamento prodotta



Industrial Frigo
ATEX CHILLERS Ex d



A STORY STARTED IN THE SIXTIES'

UNA STORIA INIZIATA NEGLI ANNI SESSANTA

Industrial Frigo was founded in 1969 near Lake Garda in northern Italy thanks to a refrigeration engineer with a passion for cooling systems. Through a strong philosophy of solid engineering principles and quality products the company has experienced steady growth which has laid a foundation for future success.

Today the company is a leading manufacturer of process cooling systems with a world-wide strong reputation. Industrial Frigo remains a family business committed to manufacturing products based on innovation and customer support.

The company has experienced significant expansion in recent years with plans to continue to take the company into a new era with an exceptionally talented team.

Industrial Frigo nasce nel 1969 vicino al Lago di Garda, dall'idea di un ingegnere della refrigerazione con una passione per i sistemi di raffreddamento. Attraverso una solida filosofia dai ferrei principi e prodotti di qualità, la compagnia ha sperimentato una crescita costante e ha costruito solide basi per il futuro.

Oggi l'azienda è produttore leader di sistemi di raffreddamento con una solida reputazione a livello mondiale. Industrial Frigo rimane un'azienda a conduzione familiare impegnata nella produzione di prodotti basati sull'innovazione e sul supporto clienti.

Negli ultimi anni, Industrial Frigo ha registrato un notevole sviluppo, con l'obiettivo di portare l'azienda in una nuova era, grazie al supporto di un team di eccezionale talento.

-
- 1969** Foundation of Industrial Frigo
- 2004** UNI EN ISO 9001 Certification
- 2005** Creation of the Industrial Frigo SERVICE division
- 2006** Creation of the Industrial Frigo ENGINEERING division
- 2007** Creation of the Industrial Frigo Ice division
- 2009** Joint venture with Regloplas, giving birth to REGLOCHILL
- 2011** Creation of the Industrial Frigo Atex division
- TODAY** Industrial Frigo can boast an 28.500 sq. m. production site



COMPANY DIVISIONS

DIVISIONI AZIENDALI



Industrial Frigo

The original Frigo

PRODUCTION AND SALES OF CHILLERS

Produzione e vendita sistemi di refrigerazione



Industrial Frigo

ENGINEERING PROJECT DIVISION

TURNKEY PROJECTS AND ENGINEERING

Progetti e ingegneria



Industrial Frigo

SERVICE CUSTOMER SERVICE

AFTER SALES AND SERVICE DIVISION

Divisione post vendita e assistenza



Industrial Frigo

ATEX CHILLERS EX d

ATEX CHILLERS

Refrigeratori ATEX



Industrial Frigo^{ice}

ICE & SNOW RIDES MANUFACTURER

SPORTS AND ENTERTAINMENT

Sport e divertimento

SNOWVOLUTION.it

by **Industrial Frigo^{ice}**

SNOW POWDER MACHINE

Produzione neve

REGLOCHILL

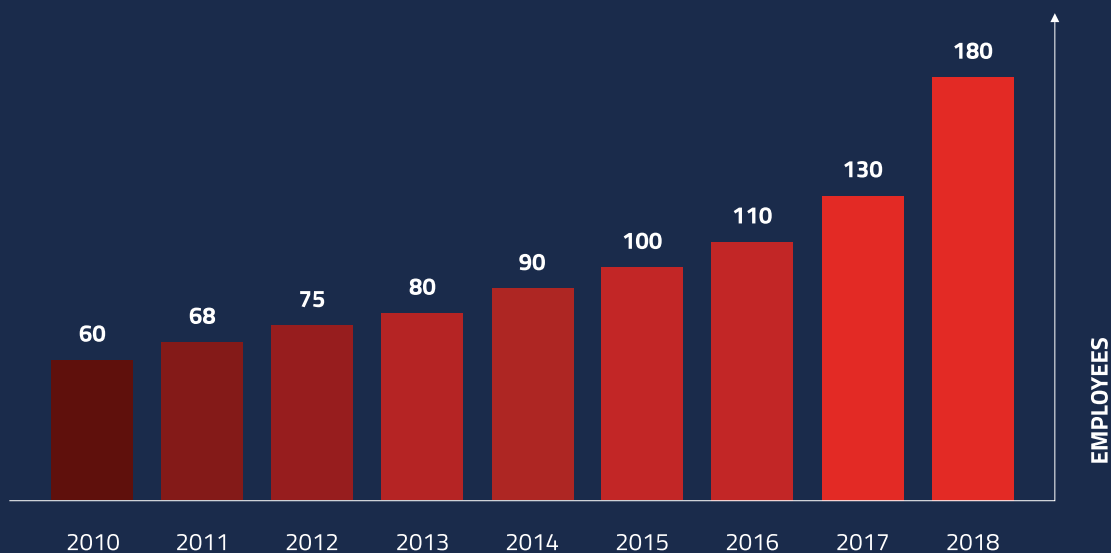
Regloplas and Industrial Frigo Joint Venture

PRODUCTION AND SALES OF PREMIUM COOLING SYSTEM

Produzione e vendita sistemi di refrigerazione d'alta gamma

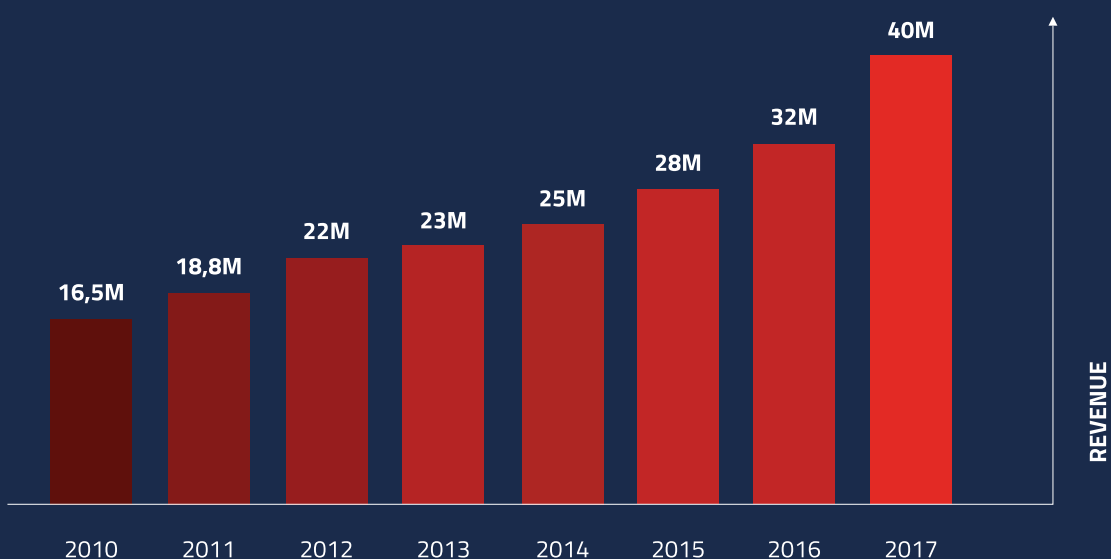
SUSTAINABLE GROWTH

CRESCITA SOSTENIBILE



Industrial Frigo has been strategically grown, year after year

Industrial Frigo, una crescita strategica, anno dopo anno



Year after year Industrial Frigo invests in acquiring the highest quality employees

Anno dopo anno, Industrial Frigo investe nell'acquisizione di dipendenti di altissima qualità

BRANCHES ALL OVER THE WORLD

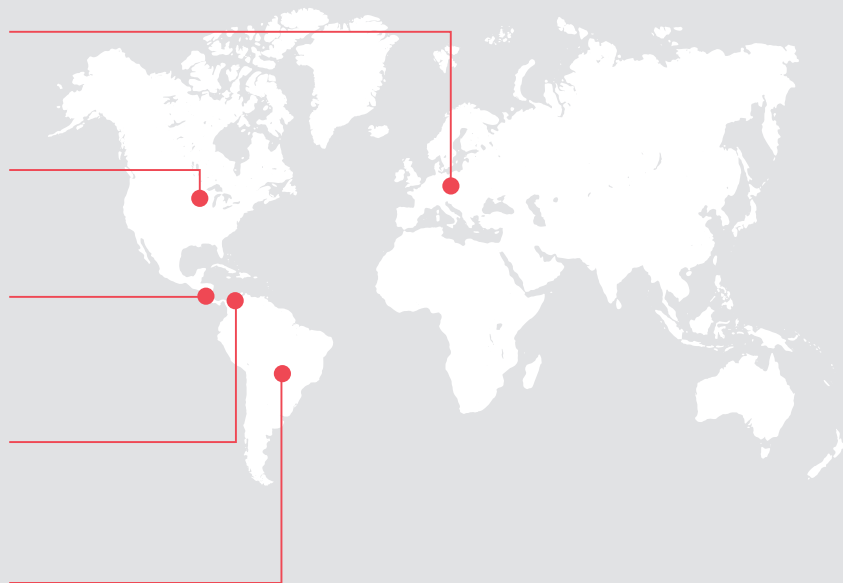
FILIALI IN TUTTO IL MONDO

With our worldwide sales and service network, we offer our international customers an excellent basis for a successful business relationship. Due to the close proximity to our customers, we are able to answer your individual inquiries very quickly.

We offer programmed maintenance, online assistance, out of warranty assistance, online assistance annual subscription and after sales assistance.

Con la nostra rete mondiale di vendita e servizi, offriamo ai nostri clienti internazionali un'eccellente base per un rapporto commerciale di successo. Grazie alla vicinanza ai nostri clienti, possiamo rispondere alle loro richieste individuali molto rapidamente.

Offriamo manutenzione programmata, assistenza online, assistenza fuori garanzia, pacchetti online di assistenza annuale e assistenza post-vendita.



WIDESPREAD DISTRIBUTION

DISTRIBUZIONE CAPILLARE

Algeria, Argentina, Australia, Belarus, Belgium, Brasil, Bulgaria, Camerun, Chile, China, Colombia, Croatia, Egypt, Espana, Finland, France, Germany, Great Britain (UK), Greece, Hungary, Indonesia, Iran, Ivory Coast, Korea, Kuwait, Latvia, Libya, Malaysia, Mexico, Morocco, Netherland (Holland), New Zeland, Nigeria, Perù, Philippines, Poland, Portugal, Qatar, Romania, Russia, Saudi Arabia, Serbia, Senegal, Singapore, Slovakia, South Africa, Sweden, Switzerland, Thailand, Tunisia, Turkey, Ukraine, United Arab Emirates, Usa, Venezuela

55 STATES





MARINE AND OIL & GAS SECTOR

Cooling systems and
temperature control have been
our passion since 1969

A large-scale industrial facility, likely an oil refinery or chemical plant, is shown at night. The scene is illuminated by numerous bright lights, creating a high-contrast environment. In the foreground, there are several large, white, cylindrical storage tanks. In the background, a complex network of pipes, valves, and structural steel is visible. A tall, slender water tower stands out against the dark sky. The overall atmosphere is one of industrial activity and scale.

02

ATEX & NAVAL DIVISIONS

The special installation

- 16 Specialized in oil & gas and naval
- 18 Atex divisions
- 19 Our series
- 20 Special installation



SPECIALIZED IN OIL & GAS AND NAVAL

SPECIALIZZATI NEL SETTORE OIL & GAS E NAVALE

Engineering product innovation & customer satisfaction have always been our main drivers, leading to world-class products and our presence in more than 55 countries. We aim to offer the most energy efficient and sustainable solutions for today's industrial processes.

Within the European Union, electrical and mechanical machinery operated in potentially explosive environments must comply with the **ATEX (Explosive Atmospheres)** directive requirements. According to ATEX requirements, all electrical and mechanical equipments must be assessed with regard to the zone rating.

All chillers, air cooling systems and thermoregulator units are evaluated and must be stated as suitable for use.

Any qualifying tests carried out must be listed. Additionally materials must be assessed and certified. Main components including the frame and any additional devices must also comply with ATEX specifications.

L'innovazione dei prodotti e la soddisfazione dei clienti sono da sempre i nostri principali punti di forza, portando i nostri prodotti a livello mondiale e la nostra presenza in oltre 55 paesi. Miriamo a offrire le soluzioni più efficienti dal punto di vista energetico e sostenibile per i processi industriali di oggi.

All'interno dell'Unione Europea, le macchine elettriche e meccaniche utilizzate in ambienti potenzialmente esplosivi devono essere conformi alle condizioni ATEX (Explosive Atmospheres). Conformi alle disposizioni della direttiva ATEX, tutte le apparecchiature elettriche e meccaniche devono essere valutate in base alla classificazione della zona.

Tutti i refrigeratori, i sistemi di raffreddamento ad aria e le unità di termoregolazione sono collaudati e devono essere dichiarati idonei all'uso.

Tutti i test di qualificazione effettuati devono essere elencati. Inoltre tutti i materiali devono essere valutati e certificati. I componenti principali, inclusi il telaio e tutti i dispositivi aggiuntivi, devono anch'essi essere conformi alle specifiche ATEX.



Industrial Frigo
ATEX CHILLERS Ex d



ATEX

DIVISIONS

DIVISIONE ATEX

Industrial Frigo is your reliable technology partner for the design and production of:

- Water chillers, air or water condensed
- Chillers for unfreezing solutions and for low temperature
- Pumping stations with tanks
- Condensing units, water or air cooled

We have over 40 years of experience and know how in integrating innovative vanguard technologies in manufacture of Atex equipment

Industrial Frigo è il tuo partner tecnologico affidabile per la progettazione e la produzione di:

- Refrigeratori con condensazione ad acqua o ad aria
- Refrigeratori per soluzioni antigelo e per le basse temperature
- Stazioni di pompaggio con serbatoio
- Unità condensanti, raffreddate ad acqua o aria

Abbiamo oltre 40 anni di esperienza nell'integrare le tecnologie più innovative nella produzione di apparecchiature Atex.

OUR SERIES

LE NOSTRE SERIE

Explosion proof systems for hazardous areas zones 1 and 2:

1. Air conditioners
 - Air pressurization units
 - Air filtering units
 - Air treatment units
 - Roof top or split units
2. Water chiller with air or water condensation
 - Chiller for low temperature
 - Pumping station complete with tanks
 - Condensing unit, water or air cooled
3. Temperature control units for diathermic oil and pressurized water

Sistemi antideflagranti per zone pericolose di tipo 1 e 2:

1. Condizionatori d'aria
 - Unità di pressurizzazione dell'aria
 - Unità di filtraggio dell'aria
 - Unità di trattamento dell'aria
 - Unità roof top o split
2. Refrigeratori d'acqua con condensazione ad aria o acqua
 - Refrigeratore per bassa temperatura
 - Stazione di pompaggio con serbatoi
 - Unità motocondensanti ad aria o acqua
3. Unità di controllo della temperatura per oli diatermici e acqua pressurizzata

TEMPERATURE & FLUIDS

	-30°C	-25°C	-10°C	-0°C	+3°C	+7°C	+10°C	+15°C	+20°C	+40°C	+90°C	+150°C	+250°C	+350°C	+400°C	+500°C
WATER																
ANTI FREEZING SOLUTION																
OILS																
AIR																

SPECIAL INSTALLATION



INSTALLAZIONI SPECIALI

Environment - compatibility of materials:

- Aggressive
- Corrosive (SO₂, H₂S)
- Marine
- Refinery

Ambiente - compatibilità dei materiali:

- Aggressivo
- Corrosivo (SO₂, H₂S)
- Marino
- Raffineria

Ambient temperature: sizing componets, controls and protection.

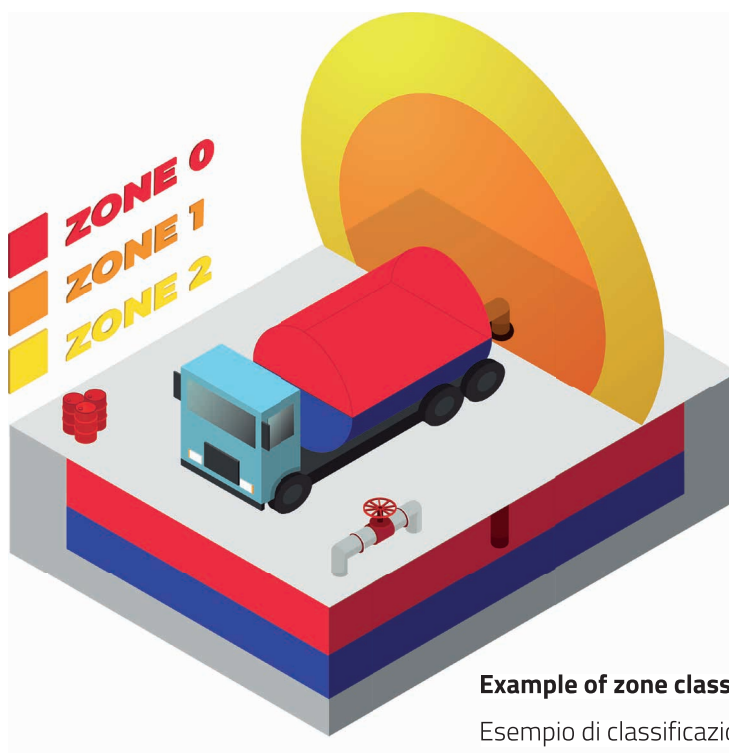
Down to -40°. Maximum up to 60°.

Temperatura ambientale: componenti di dimensionamento, controlli e protezione.

Minimo fino a -40°. Massimo fino a 60°.

Air quality: protection, accessibility, filtration, dust, and sand storm

Qualità dell'aria: protezione, accessibilità, filtraggio, polvere e tempeste di sabbia.



Example of zone classification

Esempio di classificazione delle zone di rischio



The background of the slide is a photograph of an industrial facility, possibly an offshore oil or chemical platform, with complex piping, scaffolding, and a tall smokestack. The image is dimmed and has a dark grey overlay. A large, solid yellow rectangle is positioned on the right side of the slide, partially overlapping the industrial image and the text.

OUR LINE PRODUCTS

Industrial Frigo ATEX proposes its own line for the off-shore, oil, chemical and pharmaceutical sectors



03

ATEX UNITS

When the special becomes standard

- 24 Chillers units
- 26 Air conditioning units
- 28 Split units
- 30 Thermoregulation units
- 32 Safety showers

CHILLER UNITS

REFRIGERATORI

Industrial Frigo cooling systems are fully integrated units fitted with a pump and a tank. They have been designed to gain maximum efficiency, thanks to their low energy consumption given in operating conditions.

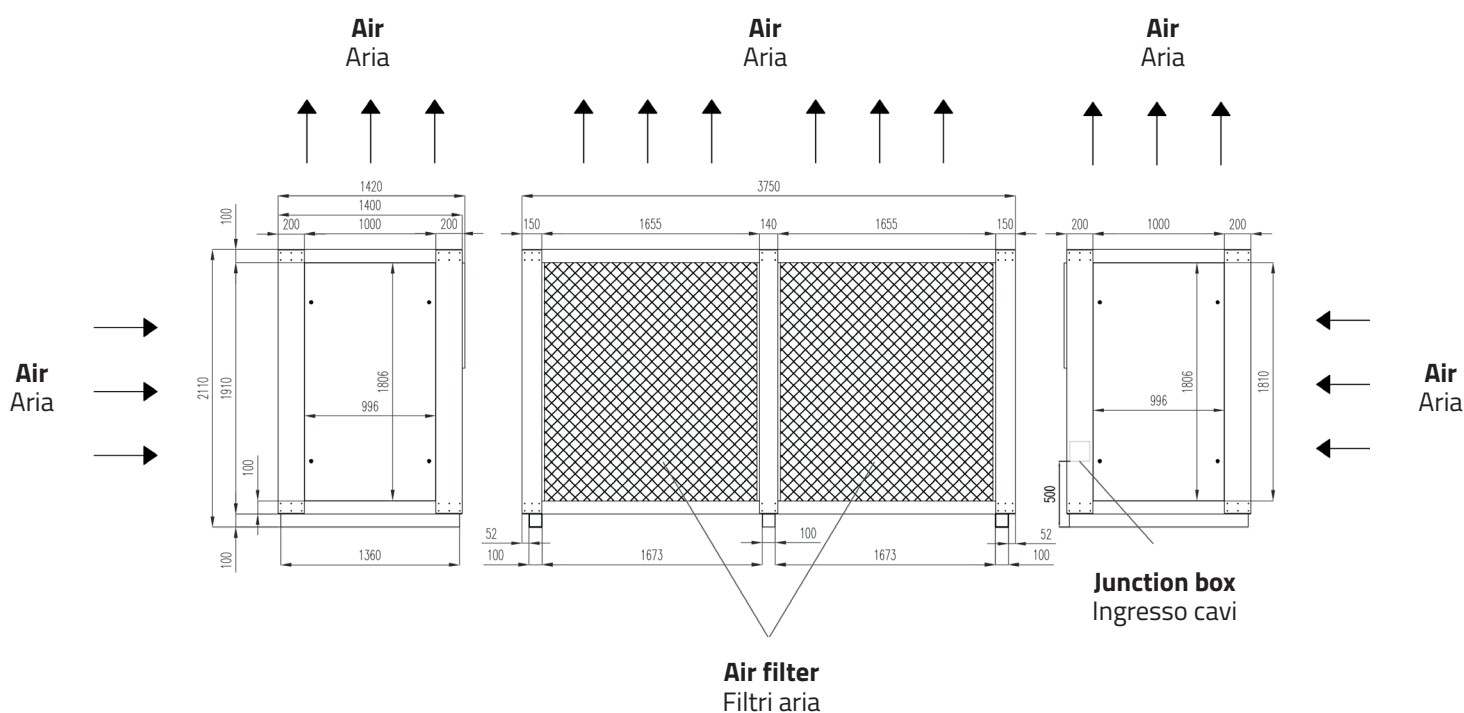
They are built to allow for adding new units of a similar or different cooling capacity at a later time.

Our units, as a standard, are built in a galvanized steel frame, suitable for external installation. On request, units can be manufactured in a stainless steel (inox) frame or with protective treatments for aggressive environments.

I sistemi di refrigerazione Industrial Frigo sono unità completamente integrate e dotate di pompa e serbatoio. Sono, inoltre, progettati per ottenere la massima efficienza, grazie al loro basso consumo energetico in condizioni di lavoro.

I nostri prodotti sono costruiti per consentire l'aggiunta, in un secondo momento, di nuove unità con capacità di raffreddamento simile o differente.

Le unità, come standard, sono costruite con un telaio in lamiera di acciaio zincato che li rende adatti per l'installazione all'aperto. A richiesta, è possibile la costruzione con acciai inox o con speciali trattamenti protettivi per ambienti aggressivi.



AIR WATER

CHILLER UNITS WITH AIR CONDEASATION
AND WATER CONDEASATION



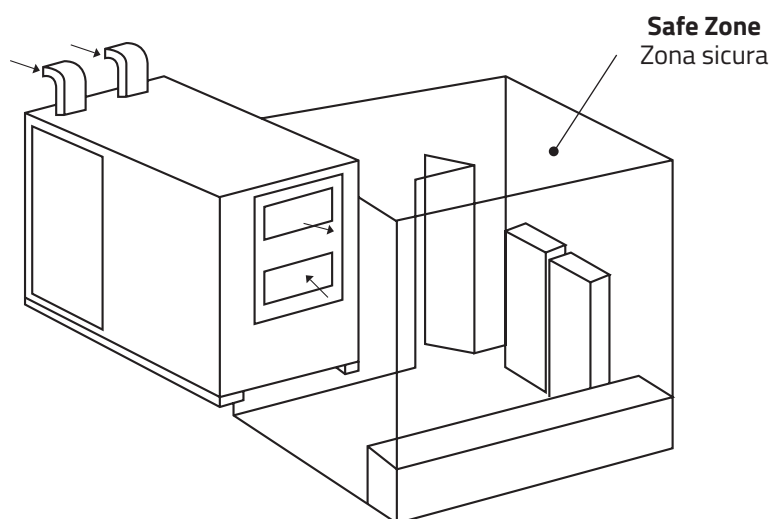
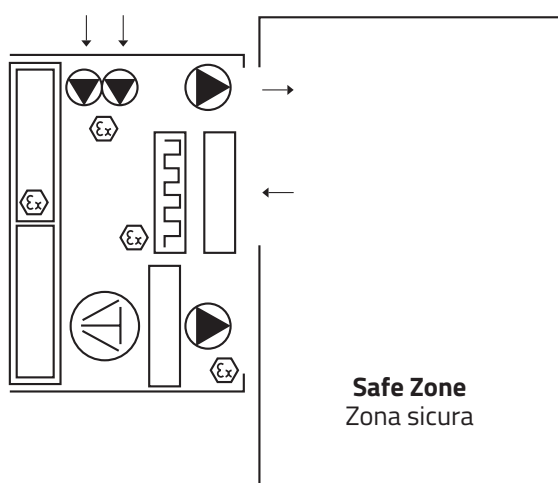
Industrial Frigo
ATEX CHILLERS Ex d

AIR CONDITIONING UNITS

UNITÀ DI CONDIZIONAMENTO ARIA

- Pressurization and air cooling for containers
 - Ambient temperature control when cooling and heating
 - Air dehumidification
 - Safety, controls, air filtering
- Pressurizzazione e raffreddamento dell'aria per container
 - Controllo della temperatura dell'ambiente durante il raffreddamento e il riscaldamento
 - Deumidificatori d'aria
 - Sicurezza, controlli, filtraggio dell'aria

Outside ATEX Zona ATEX esterna



AIR

CONDITIONERS AND
ROOF TOP UNITS



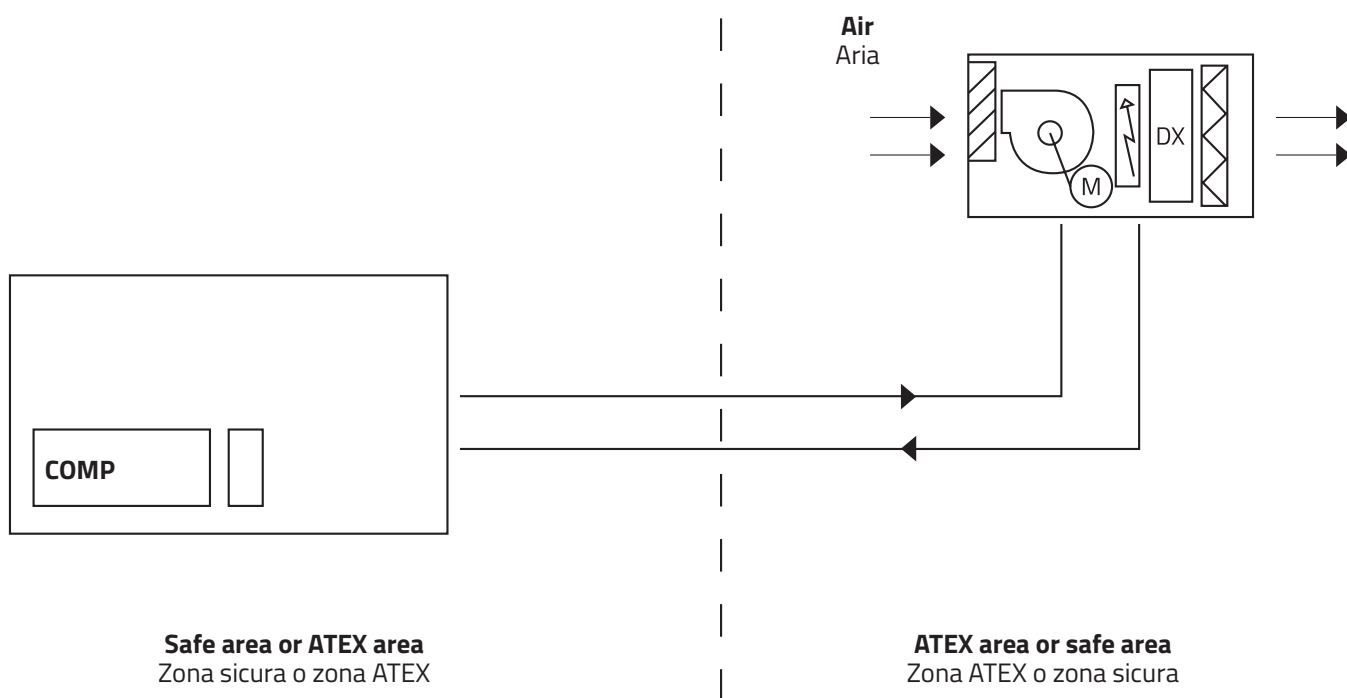
Industrial Frigo
ATEX CHILLERS Ex d

SPLIT UNITS

UNITÀ SPLIT

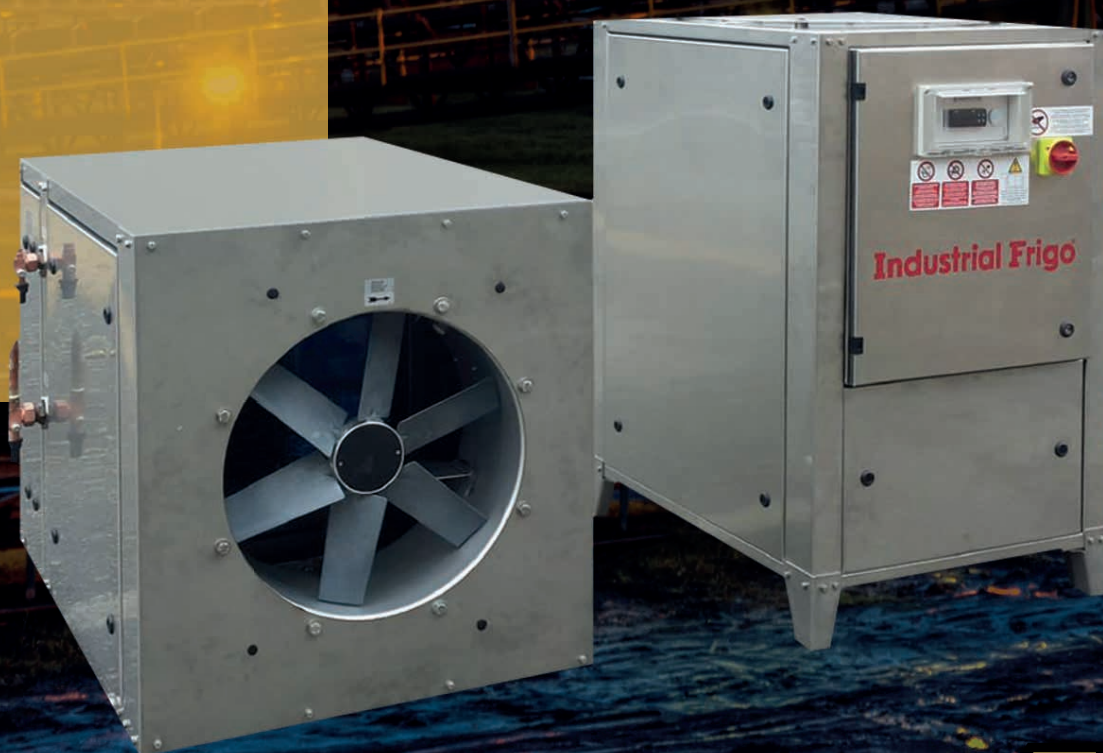
Split units, air or water condensed, with internal and/or external ATEX equipment, for aggressive, marine or petrochemical environment.

Unità split con condensazione ad aria o acqua, con parte ATEX interna e/o esterna, per ambienti aggressivi, marini o petrolchimici.



AIR

CONDITIONING
SPLIT UNITS



Industrial Frigo
ATEX CHILLERS Ex d



THERMOREGULATION UNITS

TERMOREGOLATORI

Thermoregulation units for water or diathermic oils, for chemical, pharmaceutical or petrochemical industry.

For applications such as thermoregulation of reactors or mixers and for any industry where potentially explosive substances shall be managed.

Centrali di termoregolazione ad acqua o ad olio diatermico per i settori chimico, farmaceutico e petrolchimico.

Per applicazioni quali termoregolazione di reattori o miscelatori e per tutti i settori industriali dove bisogna riscaldare sostanze potenzialmente a rischio di esplosione.

Range	Version	Heating capacity
TW/WTa	Unpressurized water up to +95 °C	3 - 36 kW
TWP/WTP	Pressurized water up to +180 °C	9 - 27 kW
OTA	Diathermic oil up to +350 °C	9 - 36 kW

WATER

AND DIATHERMIC OIL
THERMOREGULATION UNITS



Industrial Frigo
ATEX CHILLERS Ex d

SAFETY SHOWER

DOCCIA DI SICUREZZA

Shower provides workforce protection against fire risks and chemical hazards in potentially explosive atmospheres.

Industrial Frigo Atex safety showers offer a fast solution when workers have been exposed to hazardous substances. These hazardous area safety showers provide an excellent solution when quick reactions are crucial to minimise the risk of serious injuries.

The self-contained 1600 litre and 2000 litre emergency tank showers are designed to operate in hot and cold climates and have low power consumption.

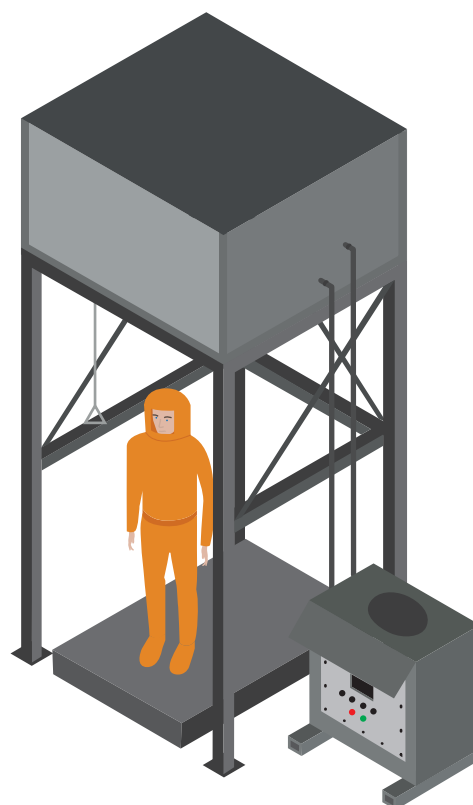
La doccia fornisce la protezione del personale (o.r) contro i rischi di incendio e chimici in atmosfere potenzialmente esplosive.

Le docce di sicurezza Industrial Frigo Atex offrono una soluzione rapida quando i lavoratori sono stati esposti a sostanze pericolose. Queste docce di sicurezza offrono una soluzione eccellente quando le reazioni rapide sono fondamentali per ridurre al minimo il rischio di lesioni gravi.

Le docce autoclave da 1600 litri e 2000 litri sono progettate per operare in climi caldi e freddi e richiedono bassi consumi elettrici.

Example of safety shower

Esempio doccia di sicurezza



WATER

CHILLERS FOR
SAFETY SHOWER



Industrial Frigo
ATEX CHILLERS Ex d



ATEX CERTIFICATION FOR ZONE 1 AND 2

Emergency refrigeration unit for large
and small cruise ships

04

NAVAL UNITS

For large and small ships

- 36 Chillers units
- 38 Condensing units



CHILLER UNITS

REFRIGERATORI

Industrial Frigo cooling systems are fully integrated units fitted with a pump and a tank. They have been designed to gain maximum efficiency, thanks to their low energy consumption given in operating conditions.

They are built to allow for adding new units of a similar or different cooling capacity at a later time.

Our units, as a standard, are built in a galvanized steel frame, suitable for external installation. On request, units can be manufactured in a stainless steel (inox) frame or with protective treatments for aggressive environments.

I sistemi di refrigerazione Industrial Frigo sono unità completamente integrate e dotate di pompa e serbatoio. Sono, inoltre, progettati per ottenere la massima efficienza, grazie al loro basso consumo energetico in condizioni di lavoro.

I nostri prodotti sono costruiti per consentire l'aggiunta, in un secondo momento, di nuove unità con capacità di raffreddamento simile o differente.

Le unità, come standard, sono costruite con un telaio in lamiera di acciaio zincato che li rende adatti per l'installazione all'aperto. A richiesta, è possibile la costruzione con acciai inox o con speciali trattamenti protettivi per ambienti aggressivi.

CHILLERS

AIR CONDENSED AND WATER

CONDENSED



Industrial Frigo
ATEX CHILLERS Ex d



CONDENSING UNITS

UNITÀ MOTO CONDENSANTI

Moto-condensing units, air or water cooled.

Unità motocondensanti ad aria o acqua.

SEA WATER

CONDENSING UNITS



Industrial Frigo
ATEX CHILLERS Ex d



05

CONTACTS & REFERENCE

About ATEX division

- 42 Our products
- 44 Contacts
- 46 Company certification
- 47 Environmental policy
- 48 The group

OUR PRODUCTS

I NOSTRI PRODOTTI







Industrial Frigo

ATEX CHILLERS Ex d

Via Maestri, 49
25011 - Calcinato,
Brescia – Italy

Tel +39 030 963160
Fax +39 030 9980775
Email atex@atexchillers.com
Web www.atexchillers.com

OUR CLIENTS

I NOSTRI CLIENTI



COMPANY CERTIFICATION

CERTIFICAZIONE AZIENDALE



The Industrial Frigo corporate management system is certified by the **UNI EN ISO 9001 standard**.



Mark for product in the scope of directive **94/9/EC** and in compliance with **ERSH**.



All Industrial Frigo products are compliant with **PED directive 2014/68/EU (ex 97/23/CE)**.



EAC (GOST) standard certification on all products made available for commerce by Industrial Frigo.



ENVIRONMENTAL POLICY

POLITICA AMBIENTALE

Since 2009, the manufacturing plant take advantage of the sun's energy to save more than 150 tons of CO₂ annually using solar panels.

Dal 2009 l'impianto di produzione sfrutta l'energia solare per risparmiare oltre 150 tonnellate di CO₂ all'anno utilizzando i pannelli solari.



Industrial Frigo
ATEX CHILLERS Ex d

THE GROUP



Industrial Frigo





ATEX DIVISION

POTENTIALLY EXPLOSIVE ATMOSPHERES



Industrial Frigo

ATEX CHILLERS Ex d